KARTA TECHNICZNA

Powłoka epoksydowa przewodząca ładunki elektryczne AST 280 Conductive

Opis produktu oraz użycie
AST 280 Conductive to dwuskładnikowa, wodorozcieńczalna epoksydowa powłoka penetrująca. Powłoka silnie przewodzi ładunki elektrostatyczne. Stosowana jest jako przewodząca penetracja pod elektrostatycznie przewodzącą szpachlę samopoziomującą AST 330 AS.

Właściwości
- Bardzo dobrze przewodzi ładunki elektrostatyczne.
- Produkt wodorozcieńczalny
- Łatwa aplikacja i niskie zużycie.

Dane techniczne produktu
Masa objętościowa: 1,4 kg/l.
Lepkość: 1400 mPa/s.
Średnia wartość rezystancji uziemienia: Rg < 10^4 Ohm.

Proporcje mieszania
Stosunek wagowy składników A: B = 100:20.

Przygotowanie podłoża
Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu i luźnych cząstek, bez zanieczyszczeń produktami ropopochodnymi, nośność podłoża musi odpowiadać przyszłym obciążeniom, jakim będzie ono poddawane. Podłoże musi być dobrze przygotowane mechanicznie aby zapewnić wystarczającą przyczepność posadzki do podłoża (poprzez piaskowanie, szlifowanie lub frezowanie) a następnie odkurzone i zagruntowane powłoką penetracyjną AST 105 N.

Stosowanie
1. *Mieszanie:* Produkt AST 280 Conductive to substancja dwuskładnikowa. Składnik A należy dobrze rozmieszać mieszadłem elektrycznym. Następnie dodać składnik B i przez 2 do 3 minuty mieszać mieszarką niskoobrotową (300 - 400 obrotów na minutę).
2. *Nanoszenie:* Produkt AST 280 Conductive nanosi się równomiernie za pomocą nylonowego wałka z krótkim włosem na przygotowane podłoże z utwardzoną powłoką penetrującą.
3. *Zużycie:* 0,15 kg/m^2.
4. *Utwardzanie:* reakcja chemiczna między składnikami A i B.
   Czas utwardzania przed nakładaniem kolejnych warstw: 18 godzin przy temperaturze 20°C.

Po utwardzeniu powłoki przewodzącej AST 280 Conductive i przed nałożeniem kolejnych warstw należy zmierzyć przewodność utwardzonej powłoki. Wszystkie zmierzone wartości muszą być mniejsze niż 104 Ω.

Zalecana temperatura dla aplikowania produktu wynosi + 20 ° C. Minimalna temperatura pomieszczenia i podłoża do nakładania to + 10 ° C. Należy obserwować temperaturę punktu rosy (temperatura nie może być niższa niż +3 °C powyżej punktu rosy), aby przy nakładaniu nie doszło do niepożądanej kondensacji wody na podłożu. Podczas schnięcia należy zapewnić wentylację w celu zapewnienia równomiernego utwardzenia powłoki.

Zalecane składy dla poszczególnych systemów są wymienione w kartach systemowych. Karty systemowe są dostępne do pobrania pod adresem www.podlahvprovas.cz w sekcji pobieranie.

Przydatność do obróbki:
Przydatność do obróbki przy temperaturze 20 °C: 30 min.
Przy wyższych temperaturach, okres przydatności do obróbki ulega skróceniu, natomiast przy niższych wydłuża się.

Opakowanie
Waga opakowania (składnik A + B): 20 kg, 10 kg.

Kolor
Czarny.

Czyszczenie
Narzędzie należy oczyścić wodą natychmiast po zakończeniu pracy. Po zaschnięciu narzędzia można wyczyścić jedynie mechanicznie.

Przechowywanie
3 miesiące od daty produkcji w oryginalnie zamkniętym opakowaniu w chłodnym i suchym miejscu. Niewykorzystane oryginalne opakowanie powinno być ponownie szczelnie zamknięte i jak najszybciej wykorzystane. Chronić przed niskimi temperaturami!

Informacje dotyczące bezpieczeństwa
Dane dotyczące bezpieczeństwa są podane na kartę danych bezpieczeństwa produktu.

Zasady BHP
Podczas pracy należy używać odzieży roboczej, okularów ochronnych oraz rękawic. Podczas stosowania lakieru nie należy jeść, pić ani palić.

Zasady pierwszej pomocy
W przypadku dostania się substancji do oczu należy opłukać oczy wodą a następnie udać się do lekarza. W przypadku kontaktu substancji ze skórą należy zdjąć odzież i dobrze umyć skórę wodą z mydłem a następnie posmarować odpowiednim kremem. W przypadku spożycia należy natychmiast wypłukać usta wodą, nie wywoływać wymiotów. Następnie należy natychmiast udać się do lekarza.