

WYMAGANIA NA PODKŁAD – jego parametry i przygotowanie

Jakość betonowego podkładu jest wytyczną nie tylko do wyboru składu przygotowania, ale także dla całkowitego czasu użytkowania (żywności) powierzchni.

Podstawowe parametry, które muszą być spełnione są następujące:

Wytrzymałość na ściskanie.....min.25 MPa (mierzone młotkiem Schmidta)

Wilgotność w podkładzie.....max.4% wagi części składowych (mierzone urządzeniem CM).

Oba parametry zmierzy na życzenie Państwa nasz technik aplikacyjny przez urządzenia kalibrujące. Izolacja podkładu przeciwko wilgoci gruntowej (ziemnej).

Po spełnieniu tych wymagań wybierzemy odpowiednie przygotowanie mechaniczne. Dla nowych i maszynowo wygładzanych betonów jest najbardziej odpowiednie odmuchiwanie.

Dla ręcznie wygładzanych betonów polecamy szlifowanie szlifierką do płaszczyzn dia. Frezowanie jest odpowiednie podczas zapotrzebowania usunąć zanieczyszczenia lub nierówności.

Po frezowaniu należy przeszliować powierzchnie szlifierką do płaszczyzn dia, tak zostanie obniżone zużycie materiału wyrównującego.

Płaskość podkładu. Rozróżniamy powierzchnią (całkowitą) i miejscową.

Obróbka powierzchniowa zawsze kopiuje płaskość powierzchnią. To jest dane małą grubością warstw ze względu na nierówności.

Nierówność miejscową można po zmierzeniu ulepszyć przez wyrównywanie.

Przed realizacją należy zawsze uzgodnić z odbiorcą jego wymagania płaskości. Przez to zapobiegamy Państwu późniejszym komplikacjom przy odbiorze dzieła.

Ważną częścią składową wykonania podłogi jest mierzenie warunków aplikacyjnych.

Optymalna temperatura środowiska i podkładu jest 20°C.

Główny parametr to obserwowanie różnic temperatury rosy i temperatury podkładu.

Minimalna różnica musi być 4 stopnie C.

Przez to zostanie zapewnione optymalne środowisko, bez ryzyka kondensacji wody na powierzchnię.

Także ten pomiar jesteśmy zdolni wykonać na życzenie.